## PCT/EP200 4 / 0 0 6 7 2 !

# PRIORITY DOCUMENT JBMITTED OR TRANSMITTED IN

OR TRANSMITTED IN ITH RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 15 JUL 2004

# Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

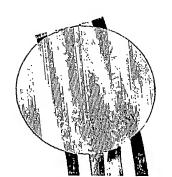
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

TEST AVAILABLE COPY

Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: Invenzione Industria N. MI 2003 A 001367.

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.



IL FUNZIONARIO

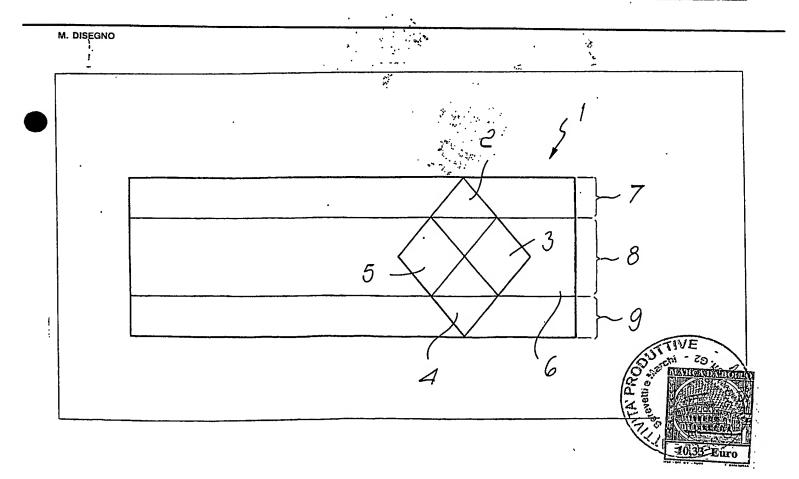
Commentation   Comm	UFFICIO ITALIAN	O BREVETTI E MA	/ITÀ PRODUTTIVE ARCHI - ROMA DNE INDUSTRIALE, DEPOS	SITO RISERVE, ANTICIPATA ACCI	ESSIBILITÀ AL PU	MODULO A	marca da bollo	•
Discriminations   SANTONI S.p.A.	A. RICHIEDENTE (I)			,			i	N.G
### PROPERTY AND BENEFIT A PUBLIC OF THE PROPERTY PRESSO UNLEK  CORRESPONDE TORS. MODIANO CHILD CELLULA  CORRESPONDE TORS. MODIANO & ASSOCIATI SPA  CORRESPONDE TORS. MODIANO ASSOCIATI	1) Denominazione	SANTONI	S.p.A.					SF
Representative of incomposition of appartmental Dr. MODIANO Guido ed altri  concome more Dr. Ing. MODIANO Guido ed altri  concome more Dr. Ing. MODIANO & ASSOCIATI SDA  wh LMCHANIGII I A LIBBI dis MILANO  coportmentation exhibit of appartmental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  wh LMCHANIGII I A LIBBI dis MILANO  coportmentation exhibit of appartmental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  which control and the coportmental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  which control and the coportmental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  which control and the coportmental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  which control and the coportmental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  which control and the coportmental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  MACCHINA CIRCOLARE PER MAGLIERTA.  ****  ****  ****  ****  ***  ***  *	Residenza	Brescia			codi	: LIII 002	73280	172
RAPPRESENTANTE DEL RICHERENTE PRESSO L'ULIA.M.  COSCORDERO COMP.  CONTROL CONTROL DEL TITRE MODIANO GLIGO COL SITUE  VIC MCCAPACIGLI  INTELIO  CONTROL DEL TITRE MODIANO GLIGO COL SETUE  VIC MCCAPACIGLI  INTELIO  COLLEGA DE PER MAGLIERIA  COLLEGA DEL CITRE DEL REALIZZAZIONE DI DISEGNI AD INTARSIO CON UNA  MACCHINA CIRCOLARE PER MAGLIERIA.  PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI DISEGNI AD INTARSIO CON UNA  MACCHINA CIRCOLARE PER MAGLIERIA.  PRINCIPIAL ADDESSIBILITÀ AL PERBUICE  SI LONATI TIDENTO  10 LONATI ELUSTO  11 LONATI FAUSTO  22 LONATI FAUSTO  23 LONATI FAUSTO  23 LONATI FAUSTO  24 LONATI FAUSTO  25 LONATI FAUSTO  26 LONATI FAUSTO  26 LONATI FAUSTO  27 LONATI FAUSTO  28 LONATI FAUSTO  29 LONATI FAUSTO  20 LONATI FAUSTO  21 LONATI FAUSTO  22 LONATI FAUSTO  23 LONATI FAUSTO  24 LONATI FAUSTO  25 LONATI FAUSTO  26 LONATI FAUSTO  27 LONATI FAUSTO  28 LONATI FAUSTO  29 LONATI FAUSTO  20 LONATI FAUSTO	2) Denominazione	L						بيا
coptoms forms Dr. Ing. MODIANO Guido ed altri descrinations stude dispositemental Dr. MODIANO & ASSOCIATI Spa  **SECTION OF THE COMMINISTRATION OF THE COMMINIST	Residenza	L			codi	e Liiiiii		_1_1
Genericulations aludio of spoeminental Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  via   Merravigli	. RAPPRESENTANTE	DEL RICHIEDENTE PRESS	SO L'U.I.B.M.	•				
Dr. MODIANO & ASSOCIATI SDA  VIS LMCPRIVIGIT  A 1 6 ort MILANO  OC 20123 (SERV)  DEMONICUS ELETTIVO destinatario  VIS LA CENTRO ASSOCIATI SOA  VIS LA CENTRO ASSOCIATI SOLUTION  VIS LA CENTRO ASSOCIATI SOLUTION  VIS LA CENTRO ASSOCIATI AL PUBBLICO: OCCUPANTA AL PUBBLICO: OCCU	cognome nome	Dr. Ing. I	MODIANO Guid	o ed altri	cod. fisca	le Lilii		
DEMERCIAL ELETTIVO desinatario   classe proposta (seaz/class) DOADED   classes   classes proposta (seaz/classes and seaz-classes classes and seaze-classes and seaze-classes and seaze-classes and	denominazione studi	o di appartenenza	Dr. MODIANO	& ASSOCIATI Sp	Α			
Cap   (prov)	via L Mera	vigli		n. L. 16 città L MILAN	10	cap <b>201</b>	23 <sub>(prov.</sub>	با (
COMMENTATIONS ALLEGATA  ANHOTAZIONI SPECIAL  ANHOTA	DOMICILID ELETTIV	O destinatario						
PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI DISEGNI AD INTARSIO CON UNA MACCHINA CIRCOLARE PER MAGLIERIA.    MACCHINA CIRCOLARE PER MAGLIERIA.   NO DO   SE ISTANZA: DATA	via L	······································				cap L	(prov	با (
MACCHINA CIRCOLARE PER MAGLIERIA.    MIDIPATA ADDESSIBILITÀ AL PUBBLICE: SI NO DS   SE STANZA DATA LIJ/LIJ N° PROTOCOLLO LILIUMENTORI DESIGNATI   Componere nome nome componere nome nome nome componere nome nome nome componere nome nome nome nome nome nome nome nom								
KITICIPATA ADDESSIBILITÀ AL PUBBLICC: INVENTIBIR RESIBILATI OCORDINATO ESTADA  L'ANNATI ELTOPE  10 LLONATI FAUSTO  21 LLONATI FAUSTO  31 LLONATI TIDERIO  22 LLONATI FAUSTO  41 SCORGLIMENTO RISCRIVE Data Nº PROTOCOLLO  31 DESTADA Nº PROTOCOLLO  41 SCORGLIMENTO RISCRIVE Data Nº PROTOCOLLO  42 SCORGLIMENTO RISCRIVE Data Nº PROTOCOLLO  43 SCORGLIMENTO RISCRIVE Data Nº PROTOCOLLO  44 LEGATA Nº PROTOCOLLO  45 SETANZA DATA L'/L'/L'/L'/L'/L'/L'/L'/L'/L'/L'/L'/L'/L					AD INTA	ARSIO CON	UNA	
COUMENTAZIONE ALLEGATA  ANHOTAZIONE ALLEGATA  COLUMENTAZIONE  COLUMENTA	MACCHINA	CIRCOLAR	E PER MAGLIE	RIA.	·	<del></del>		
COUMENTAZIONE ALLEGATA  ANHOTAZIONE ALLEGATA  COLUMENTAZIONE  COLUMENTA					<del></del>	·····		
ANHUTAZIONE ALLEGATA  COLUMENTAZIONE  COLUMENTAZI	NTICIPATA ACCESSIBI	(LITĂ A) DIIDDLICO.	eil no 130	CE ICTALIZA: DA	70 1 1 1/1 1/1	. I NO PROTOCOL		
2) LONATT Fausto  PRIORITA  Radiore o organizazione  tipo di priorità  numero di domanda  data di deposito  SR  Data  Nº Protocolio  SR  Cata  SR  Cata  Nº Protocolio  SR  Cata  SR  Cata  SR  Cata  SR  Cata  SR  Cata  SR  Cata  SR  SCOGLIMENTO RISERVE  Data  Nº Protocolio  SR  SI  SCOGLIMENTO RISERVE  Data  Nº Protocolio  SR  SI  SCOGLIMENTO RISERVE  Data  Nº Protocolio  SR  SR  SCOGLIMENTO RISERVE  Data  Nº Protocolio  SR  SR  SCOGLIMENTO RISERVE  Nº Protocolio  SR  SI  SCOGLIMENTO RISERVE  Nº Protocolio  SR  SI  SCOGLIMENTO RISERVE  Nº Protocolio  SR  SC	INVENTORI DESIGN	ATI cog	nome nome		cogr			
PRIDRITA  nazione o organizzazione  tipo di priorità  numero di domanda  data di deposito  SR  SCOGLIMENTO RISERVE  Data  Nº Protocollo  1)  CENTRIO ABBLITATIO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denormusazione  ARRIOTAZIONE SPECIALI  ARRIOTAZIONE ALLEGATA  N. es  OL. 1)  CI. PROD. n. pap (1,0)  risesunto con designo principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  COLUMENTAZIONE ALLEGATA  N. es  OL. 2)  L. PROD. n. pap (1,0)  risesunto con designo principale, descrizione, 1 esemplare)  Col. 3)  Col. 1)  L. PROD. n. pap (1,0)  risesunto con designo principale, descrizione, 1 esemplare)  Col. 3)  Col. 1)  L. PROD. n. pap (1,0)  risesunto con reductivo procurs o ridenmento procurs generale  designazione inventore  designazione inventore  Col. 5)  Col. 1)  RES  designazione inventore  designazione inventore  Col. 5)  Col. 1)  RES  designazione inventore  designazione inventore  Col. 5)  Col. 1)  RES  designazione inventore  Col. 1)  RES  RES  RES  RES  RES  RES  RES  RE				3) LONATI	Tiberio			
nazione o organizzazione  tipo di priorità  numero di domanda data di deposito  SIR  Data  N Protocolio 1) 2) 2) CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICROBGANISMI, denomunazione  ANNOTAZIONI SPECIALI  ANNOTAZIONI SPECIALI  ANNOTAZIONI SPECIALI  ANNOTAZIONI SPECIALI  ANNOTAZIONI SPECIALI  ANNOTAZIONI ALLEGATA  N. es 0-1) LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione, i esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazione (obbligatorio 1 esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazione (obbligatorio 1 esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazione (obbligatorio 1 esemplare)  Data  N Protocolio  LI 1990 n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazione (obbligatorio 1 esemplare)  Data  N Protocolio Riassunto c	-,	1 rausto		4) [				
COMMENTAZIONI SPECIALI  ANHOTAZIONI ALLEGATA  A. es  A. S. S. COGGLMENTO RISERVE  Data  Ballo Protocolio  Anhotazioni na pap 110  Assumito con desegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Anhotazioni na pap 110  Assumito con desegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Ballo Protocolio  Anhotazioni na pap 110  Assumito con desegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Anhotazioni na pap 110  Assumito con desegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Anhotazioni na pap 110  Assumito con desegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Anhotazioni na pap 110  Assumito con desegno principale, descrizione e rivendicazione (obbligatorio 1 esemplare)  Anhotazioni na pap 110  Anhotazioni na pap 110					allegato			
CEMTRO ABILITATO BI RACCOLTA COLIURE DI MICRORGANISMI. denomunazione  ANHOTAZIONI SPECIALI  CIUMENTAZIONE ALLEGATA  N. es  co. 1) LI FROY n. pap LO riassunto con desegno principale, descrizione e rivendicazion (obbligatorio 1 esemplare)  co. 2) LI FROY n. tav LI desegno (obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  co. 2) LI FROY n. tav LI desegno (obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  co. 2) LI FROY n. tav LI desegno (obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  co. 4) LI FROY n. tav LI desegno (obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  co. 5) LI RES decumento de priorita con vraduzione in italiane  co. 6) LI RES decumento de priorita con vraduzione in italiane  co. 7) LI nominiativo completo del richiedente  2) INTERNA DELIO INCHIEDENTE(I) D. LING FRODITANO Guido  DIXTINUA SI/ND UNO  EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/ND IST.  AMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI LINIANO MILANO CONTROLINO CONTROL	-		· ·					
CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI. denominazione I  ANHOTAZIONI SPECIALI  ANHOTAZIONI SPECIALI  DOLUMENTAZIONE ALLEGATA  N. es  C. 1) LI PROV n. pap LIQ rissumito con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  C. 2) LI PROV n. pap LIQ rissumito con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  C. 2) LI PROV n. pap LIQ rissumito con disegno principale, descrizione, 1 esemplare)  C. 2) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)  C. 2) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)  C. 2) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)  C. 3) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 2 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 2 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 2 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 2 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 2 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 2 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio se citato in descrizione e descrizione, 2 esemplare)  C. 5) LI PROV n. pap LIQ disegno (obbligatorio n. pap LIQ di	1)					البا البا البا	سسا	
ANNOTAZIONI SPECIALI  ANNOTAZIONI SPECIALI  DIUMENTAZIONE ALLEGATA N. es  D. 1) LI FREV n. pap LLQ riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazion (obbligatorio 1 esemplare)  D. 2) LI FREV n. tav LI disegno tobbligatorio se cutato in descrizone, 1 esemplare)  D. 2) LI FREV n. tav LI disegno tobbligatorio se cutato in descrizone, 1 esemplare)  D. 2) LI RES  D. 3) Q REX  Lettera d'incanco, procurs o rifermento procurs generale  D. 5) LI RES  D. 60 DI RES  D. 60 DI RES  D. 60 DI RES  D. 60 DI RES  DIMINITAZIONE CONTROLE EURO  DIMINITAZIONE CONTROLE EURO  DIMINITAZIONE CONTROLE EURO  DIMINITAZIONE SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO  EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO  EL PRESENTA ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO  EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO  EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO  EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA	•				ا لالبيب			
DCUMENTAZIONE ALLEGATA  N. es oc. 1) [1] FROY n. pag [10] riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) oc. 2) [1] FROY n. pag [10] riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) oc. 3) [2] EX	. CENTRO ABILITATO	I DI RACCOLTA COLTURE	DI MICRORGANISMI, denominazi	one L				
CCUMENTAZIONE ALLEGATA  N. es  oc. 1) 11 PROV n. pag 110 riassunio con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  oc. 2) 11 PROV n. pag 110 riassunio con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  oc. 3) 10 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 3) 10 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 3) 10 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 4) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 5) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 5) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 6) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 7) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 7) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 7) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 7) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione, 1 esemplare)  oc. 7) 1 PROV n. tav 11 disegno i obbligatorio sc citato in descrizione e rivendicazione internatione controlata internatione				Carrier -		(9)		
COUMENTAZIONE ALLEGATA  N. cs  Oc. 1) 11 PROV n. psp 110 rissumto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Oc. 2) 11 PROV n. psp 110 rissumto con disegno principale, descrizione, 1 esemplare)  Oc. 2) 11 PROV n. tav 11 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)  Oc. 3) 0 PROV tellerar d'incanco, procurs o rifenmento procura generale  Oc. 4) 1 PROV n. tav 11 designazione inventiore orifenmento procura generale  Oc. 5) 1 PROV n. tav 12 designazione inventiore  Oc. 5) 1 PROV n. tav 13 designazione inventiore  Oc. 6) 1 PROV n. tav 14 designazione inventiore  Oc. 7) 1 nominativo completo del nchiedente  Ociticali di versamento, telale Euro 1883, 51.—  Obbliga  ODITINUA SI/HO INIO  CAMERA DI CONTENTICA SI/KO ISI  CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI [MILANO MILANO CONTENTICA SI/KO ISI  CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI [MILANO MILANO CONTENTICA SI/KO ISI  CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI [MILANO MILANO CONTENTICA SI/KO ISI  CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI [MILANO MILANO CONTENTICA SI/KO ISI  CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI [MILANO MILANO CONTENTICA SI/KO ISI  CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI [MILANO MILANO CONTENTICA SI/KO ISI  CANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIAL FIGURITA PAPPRESENTANTE  OC. 10 PROVIDENTICA SI/KO ISI RICHIEDENTE IN ANTE SI PROVIDENTI DEL CONTENTUTO  ELLA CITACOLARE N. 423 DEL O 1/O3/2003 ESTIPUA IL DEPOSITO CON  IL DEPOSITANTE  ULIEREALE FORDATE  L'UFFERALE POSITO CON  IL DEPOSITANTE  ULIEREALE POSITO CON  IL DEPOSITANTE	I. ANHOTAZIONI SPEI	CIALI				TENNISH AND THE PROPERTY OF TH	Z Z	
OCUMENTAZIONE ALLEGATA  N. es  OC. 1) 11 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 2) 11 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 2) 11 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 2) 11 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 2) 11 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione, 1 esemplare)  OC. 2) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione, 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. pap 110 riassunto e rivendicazioni principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  OC. 3) 12 PROV n. 12 PROV					•	长	5	
N. es  Oc. 1) 11 PROV n. pag 110 risssunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Oc. 2) 11 PROV n. tav 11 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)  Oc. 3) 0 REX lettera d'incarco, procuria o rifenmento procura generale  Oc. 4) 1 RES designazione inventore  Oc. 5) 1 RES document di priorite con traduzione in italiano  Oc. 6) 1 RES document di priorite con traduzione in italiano  Oc. 7) 1 nonnantivo completo del richiedente  1 autorizzazione o atto di cessione  OMPIRIATO IL 03/07/2003 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) Dr. Ing. WODIANO Guido  OMTINIA SI/HO INO  EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/KO ISI  AMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO  CERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA OD1367 Reg. A.  anno DUEMILATRE In ploro TRE del CONTENIUTO  CI richiedente(i) sopraindicato(i) ha(tianno) presentato a me sottusci tito lo invesnite domaticato and processione dei brevetto soprainportato  ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE PROGRAFIE  IL DEPOSITO CON LETTERA DI INCARICO.  L'UFERIALE PROGRAFIE  L'UGENTANTE  L'UFERIALE PROGRAFIE	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•				_\Z 810,33 Eu	ro 2	
N. es  N. es  N. es  N. es  N. pag  LO riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  N. Protocollo  N. Proto						ELLE	<del>6</del> 97—	
N. es  Oc. 1) 1 PROV n. pag 110 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)  Oc. 2) 1 PROV n. tav 11 disegno (obbligatorio 5c citato in descrizione, 1 esemplare)  Oc. 3) 10 REX lettera d'incarco, procuis o ridenmento procura generale  Oc. 4) 1 RES designazione inventore  Oc. 5) 1 RES document di priorita con traduzione in Italiano  Oc. 7) 1 nominativo completo del richiedente  Indicatalo di versamento, totale Euro  OMPILATO IL 103/107/2003 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) Dr. Ing. WODIANO Guido  OMTINUA SI/HO INO  EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/KO ISI  AMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO  TERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOGNA OD 1367 Reg. A.  anno DUEMILATRE J. polono TRE J.	OCUMENTAZIONE ALL	EGATA	Pani	100				
designazione inventore cc. 2) 1 PROV n. tav 11 desegno tobbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) cc. 3) Q REC lettere d'incarco, procura o riferimento procura generale cc. 4) L RES designazione inventore cc. 5) L RES designazione inventore cc. 5) L RES designazione inventore cc. 6) L RES designazione inventore cc. 7) L controlta singole priorità cc. 7) L nominativo complete del nchiedente cc. 7) L nomina	N. es	4.0						lo
letters d'incarco, procurs o rdenmento procurs generale  oc. 4)	.4		riassunto con disegno principal	e, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio	o 1 esemplare)	الباالناالبا	سساا	لب
designazione inventore  cc. 5)	• = =		disegno robbligatorio se citato l	n descrizione, 1 esemplare)		النا النا النا	سسسا	لب
doc. 5)   RES   document di priorità con traduzione in Italiano   confronta singole priorità   co. 6)   RES   autorzzazione e alte di cessione                             co. 7)     nominative complete del richiedente   co. 7)     188,51     obbliga   confinita singole priorità			lettera d'incarico, procurs o rife	nmento procura generale		التا انيا اليا	للسلسا	
autorzzazione o alto di cessione  coc. 7)			•			النا النا النا	للسلسا	
nominative complete del nchiedente  nominative complete del nchied					1	• •		
AMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO CODE ERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MILANO CODE CERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MILANO CODE CERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MILANO TREE CONTENUTO		<u>.</u>				النا النا النا		
DEPOSITANTE  DESCRIPTION OF THE PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO ISI  AMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO MILANO CODICE  ERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA OO1367 Reg. A.  JI POTTO TRE J. del mese di LUGLIO  ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE TOGANITI DE CONTENUTO  ELLA CIRCOLARE N. 423 DEL 01/03/23  IL DEPOSITANTE  L'UFFERALE ROGANTE  L'UFFERALE ROGANTE  L'UFFERALE ROGANTE  L'UFFERALE ROGANTE  L'UFFERALE ROGANTE		10		ente	•			
EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/KO SI  AMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO J. CODICE  ERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA OO1367 Reg. A.  anno DUEMILATRE J. II plorro TRE J. del mese di LUGLIO  ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE TOGANTE PRESENTANTE DI LI DEPOSITO CON  ELLA CIRCOLARE N. 423 DEL 01/03/257 RETTUA IL DEPOSITO CON  ISERVA DI LETTERA DI INCARICO.  L'UFFICIALE ROGANTE				. D- T		0	obt	stigato
AMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO CODICE  ERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA OO1367 Reg. A.  JUGLIO  III richicdente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottuscritto la presente donatria ciri dalla Contenta del brevetto soprainportato  ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE RUGANTE PRESENTANTE MIZORMATO DEL CONTENUTO  ELLA CIRCOLARE N. 423 DEL O1/03/2007 EFTITUA IL DEPOSITO CON  ISERVA DI LETTERA DI INCARICO.  L'UFFURILE RUGANTE			L	EDENTE(I) LDC. 1118-	MODIANO	Gulao		
ERBALE DI DEPOSITO  NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA 001367  anno DUEMILATRE  Ji plorro TRE  Ji plorro	:L PRESENTE ATTO S	SI RICHIEDE COPIA AUTE	NTICA SI/KO はよ					
ERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA OO1367 Reg. A.  DUEMILATRE Ju plotro TRE del mese di LUGLIO  (i) richicdente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottuscritto la presente domanne integla del concessione del brevetto soprainportato  ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE RUGANTE PRESENTANTE DI L'UFFICIALE RUGANTE  ELLA CIRCOLARE N. 423 DEL 01/03/2007 FETTUA IL DEPOSITO CON  ISERVA DI LETTERA DI INCARICO.  L'UFFICIALE RUGANTE	AMERA DI COMMER(	CIO IND. ART. E AGR. DI			·		codi	ce <u>1</u>
(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentatic a me sottuscritto la presente domainet, contedata do togh aggiuntivi per la concessione del brevetto soprainportato  ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE POPRESENTANTE: PURE INTERNATO DEL CONTENUTO  ELLA CIRCOLARE N.423 DEL 01/03/2007 FETTUA IL DEPOSITO CON  ISERVA DI LETTERA DI INCARICO.  L'UFFICIALE ROGANTE	ERBALE DI DEPOSITO	NUMERO DI DON	MI2003	.,.,	Α.			
ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE RUGANTE DEL O1/03/2011 FETTUA IL DEPOSITO CON ISERVA DI LETTERA DI INCARICO.  IL DEPOSITANTE  L'UFFICIALE ROGANTE  L'UFFICIALE ROGANTE  L'UFFICIALE ROGANTE  L'UFFICIALE ROGANTE  L'UFFICIALE ROGANTE	011110		······	J. II HIDIO CONTRACTOR OF THE PROPERTY IN CO.		oer mese ar t		
ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE TUGARE APPRESENTANTE DI TATE CRITTO DEL CONTENUTO ELLA CIRCOLARE N.423 DEL 01/03/2007 FETTIUA IL DEPOSITO CON ISERVA DI LETTERA DI INCARICO.  IL DEPOSITANTE  L'UFFURIALE ROGANTE	(i) richiedente(i) sopra	indicato(i) ha(hanno) pres	sentato a me sottoscritto la prese	nte donisi da la compania de la compania del compania de la compania de la compania del compania de la compania del compania de la compania de la compania de la compania del compania de la compania del c	ogli aggiuntivi per	la concectione del lymini	to sopramortat	.0
ISERVA DI LETTERA DI INCARICO.  L'UFFIRIALE ROGANTE	ANNOTAZIONI VAR	IE DELL'UFFICIALE ROGA	RAPPRESENTAL	TE PUR INEGRMA	ט ענינע טי	OMITEMOTO		
IL DEPOSITANTE L'UFFICIALE POGANTE	ELLA CIR	COLARE N.4	123 DEL 01/03	AFFETTUA	IL DEPO	SITO CON		
	LSEKVA D	L LETTERA	DI INCARICO					
TORMONEST	1	IL DEPOSITANTE	r	William Maria				

r-----

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESGRIZIONE E RIVENDICAZIONE	!		
NUMERO DOMANDA 17/2003 H 00136 V REG. A	DATA DI DEPOSITO	03/07/2003	
NUMERO BREVETTO	DATA DI RILASCIO	لىنا/لىا/لىنا	
D. TITOLO			
PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI DISE	GNI AD IN	TARSIO CON	IINA
MACCHINA CIRCOLARE PER MAGLIERIA.			

L. RIASSUNTO

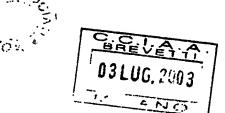
Il presente trovato si riferisce ad un procedimento per la realizzazione di disegni ad intarsio con una macchina circolare per maglieria. Il procedimento consiste nel correlare, per ciascun rango di maglia del disegno da produrre, gruppi di aghi, che devono produrre le zone del disegno in colori o con fili diversi tra loro, a rispettive alimentazioni o cadute della macchina eroganti i relativi fili e nel portare in lavoro gli aghi di ciascun gruppo di aghi alla relativa alimentazione o caduta azionando il cilindro degli aghi con moto rotatorio alternato attorno al suo asse con un'ampiezza di oscillazione sufficiente a far transitare tutti gli aghi portati in lavoro di ciascun gruppo di aghi alla relativa alimentazione e formando maglia sia nella rotazione di andata che nella rotazione di ritorno del cilindro degli aghi. Almeno gli aghi situati alle estremità di ciascun gruppo di aghi vengono portati in lavoro sia all'alimentazione o caduta correlata al gruppo di aghi di appartenenza sia all'alimentazione correlata al gruppo di aghi contiguo per attuare l'unione tra le varie zone del disegno.



### M 20034001367

SANTONI S.p.A.,

con sede a Brescia.



#### DESCRIZIONE

Il presente trovato ha come oggetto un procedimento per la realizzazione di disegni ad intarsio con una macchina circolare per maglieria.

Com'è noto, nel settore della maglieria, con il termine "disegno ad intarsio" si intende un disegno composto da zone di colore diverso o realizzate con filati diversi tra loro che non presentano fili flottati sul lato a rovescio, e cioè fili di collegamento tra le zone su uno stesso rango di maglia realizzate con uno stesso filo, e che non presentano tagli di filo in corrispondenza delle estremità di ciascuna porzione di rango componente una zona del disegno.

Attualmente, i disegni ad intarsio sono eseguiti o con macchine rettilinee o con macchine circolari di piccolo diametro e cioè macchine circolari per calzetteria.

Le macchine rettilinee presentano, per loro natura, una produttività nettamente inferiore rispetto alle macchine circolari, mentre le macchine circolari di piccolo diametro sono utilizzabili pressochè esclusivamente per la produzione di calze.

Con le macchine circolari di medio e grande diametro a doppia frontura attualmente in commercio è possibile produrre disegni jacquard e cioè disegni senza fili flottati, con i fili fuori lavoro legati sul rovescio del tessuto a maglia. I disegni jacquard portano ad un risultato

diverso rispetto ai disegni ad intarsio sia per quanto riguarda l'aspetto estetico che per quanto riguarda la struttura del tessuto che, tra l'altro, presenta necessariamente uno spessore maggiore.

Compito precipuo del presente trovato è quello di escogitare un procedimento che consenta di realizzare disegni ad intarsio con una macchina circolare per maglieria a medio e grande diametro.

Nell'ambito di questo compito, uno scopo del trovato è quello di proporre un procedimento che consenta di produrre manufatti con disegni ad intarsio per la realizzazione di capi di abbigliamento, ad esempio del tipo body, top, reggiseni, magliette, mutande o simili, senza cuciture laterali, con una macchina circolare per maglieria.

Un altro scopo del trovato è quello di proporre un procedimento che consenta di produrre manufatti con disegni ad intarsio dotati di un ottimo grado di finitura.

Questo compito, nonché questi ed altri scopi che meglio appariranno in seguito, sono raggiunti da un procedimento per la realizzazione di disegni ad intarsio con una macchina circolare per maglieria, caratterizzato dal fatto di consistere nel correlare, per ciascun rango di maglia del disegno da produrre, gruppi di aghi, che devono produrre le zone del disegno in colori o con fili diversi tra loro, a rispettive alimentazioni o cadute della macchina eroganti i relativi fili e nel portare in lavoro ciascun gruppo di aghi alla relativa alimentazione o caduta azionando il cilindro degli aghi con moto rotatorio alternato attorno al suo asse con un'ampiezza di oscillazione sufficiente a far transitare tutti gli aghi portati in lavoro di ciascun gruppo di aghi

alla relativa alimentazione e formando maglia sia nella rotazione di andata che nella rotazione di ritorno del cilindro degli aghi, almeno gli aghi situati alle estremità di ciascun gruppo di aghi essendo portati in lavoro sia all'alimentazione o caduta correlata al gruppo di aghi di appartenenza sia all'alimentazione correlata al gruppo di aghi contiguo per attuare l'unione tra le varie zone del disegno.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi risulteranno maggiormente dalla descrizione di una forma di esecuzione preferita, ma non esclusiva, del procedimento secondo il trovato illustrata, a titolo indicativo e non limitativo, negli uniti disegni, in cui l'unica figura illustra una porzione di un manufatto tubolare aperto circonferenzialmente e sviluppato in piano con un disegno ad intarsio realizzato con il procedimento secondo il trovato.

La porzione di manufatto, illustrata nell'unica figura ed indicata globalmente con il numero di riferimento 1, potrà costituire una porzione di un manufatto per la realizzazione di capi di abbigliamento come body, top, reggiseni, magliette, mutande o simili, prodotto con una macchina circolare per maglieria con cilindro degli aghi azionabile con moto rotatorio attorno al suo asse in ambedue i sensi di rotazione, ad esempio una macchina del tipo descritto nella domanda di brevetto MI2003A-000900 della stessa Richiedente.

Il disegno ad intarsio illustrato in tale figura si compone di quattro zone 2, 3, 4, 5 con le zone 2 e 4 realizzate con lo stesso colore e/o filo e le altre zone con colori e/o fili diversi per un totale di quattro colori e/o fili compreso il colore e/o il filo dello sfondo 6.

L'esempio di disegno rappresentato è puramente indicativo in quanto, con il procedimento secondo il trovato, potranno essere realizzati disegni aventi una sagoma diversa da quella illustrata e composti da un numero minore o maggiore di colori o di tipologie o dimensioni di filati, disponendo di un numero adeguato di alimentazioni o cadute sulla macchina utilizzata.

Nel caso illustrato, il disegno può essere realizzato con una macchina a quattro alimentazioni.

Il procedimento consiste nel correlare, per ciascun rango di maglia del disegno da produrre, gruppi di aghi, che devono produrre le zone del disegno in colori o con fili diversi tra loro, a rispettive alimentazioni o cadute della macchina in corrispondenza delle quali vengono erogati i relativi fili. In pratica, il gruppo di aghi destinati a lavorare le zone 2 e 4 viene correlato ad una prima alimentazione, il gruppo di aghi destinato a lavorare la zona 3 viene correlato ad una seconda alimentazione, il gruppo di aghi destinato a lavorare la zona 5 viene correlato ad una terza alimentazione e il gruppo di aghi destinato a lavorare lo sfondo 6 viene correlato ad una quarta alimentazione.

correlati, e il cilindro degli aghi viene azionato con moto rotatorio alternato attorno al suo asse con un'ampiezza di oscillazione sufficiente a far transitare tutti gli aghi portati in lavoro di ciascun gruppo di aghi alla relativa alimentazione, formando maglia sia nella rotazione di andata che nella rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con moto rotatorio alternato attorno di ciascun gruppo di aghi alla relativa alimentazione, formando maglia sia nella rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con questo della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con questo della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con questo della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con questo della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con questo della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con questo della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con con moto rotatorio della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con con rotatorio della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con con rotatorio della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con con rotatorio della rotazione di ritorno del cilindro degli aghi con con rotatorio della rotazione di ritorno della rotazione di ritorn

modo, il filo utilizzato per la formazione di una zona del disegno non viene mai tagliato e non risulta flottante sul rovescio in corrispondenza delle estremità della porzione di rango lavorata, ma viene tagliato esclusivamente al completamento della relativa zona di disegno.

Almeno gli aghi che sono situati alle estremità di ciascun gruppo di aghi sono portati in lavoro sia all'alimentazione correlata al gruppo di aghi di appartenenza sia all'alimentazione correlata al gruppo di aghi contiguo per attuare l'unione tra le varie zone del disegno.

La suddivisione in gruppi degli aghi e quindi la correlazione con una determinata alimentazione della macchina è da intendersi rango per rango di maglia in quanto, su ranghi di maglia diversi, uno stesso gruppo di aghi potrà lavorare zone diverse del disegno e quindi essere correlato ad una alimentazione durante l'esecuzione di un rango e ad altre alimentazioni durante l'esecuzione di ranghi di maglia successivi o precedenti.

Ad esempio, ipotizzando che la porzione 1 di manufatto venga lavorata iniziando dall'estremità superiore, durante la produzione dei ranghi di maglia del primo tratto 7, gli aghi del cilindro degli aghi sono suddivisi in due gruppi, rispettivamente un gruppo che deve produrre la zona 2 del disegno e che viene correlato alla prima alimentazione della macchina e un gruppo che deve produrre lo sfondo 6 e che viene correlato alla quarta alimentazione della macchina.

E' da notare che, durante la lavorazione di questo primo tratto 7, ad ogni rotazione di andata e ad ogni rotazione di ritorno del cilindro degli aghi attorno al suo asse e cioè nella formazione di ciascun rango

di maglia, stante la conformazione del disegno illustrato, il numero degli aghi appartenenti al gruppo correlato alla prima alimentazione viene progressivamente aumentato a scapito del numero di aghi appartenenti al gruppo di aghi correlato alla quarta alimentazione.

Durante la produzione dei ranghi di maglia del secondo tratto 8, gli aghi del cilindro degli aghi sono suddivisi in quattro gruppi, rispettivamente un gruppo che deve produrre la zona 2 o la zona 4 del disegno e che viene correlato alla prima alimentazione della macchina, un gruppo che deve produrre la zona 3 del disegno e che viene correlato alla seconda alimentazione della macchina, un gruppo che deve produrre la zona 5 del disegno e che viene correlato alla terza alimentazione della macchina e un gruppo che deve produrre lo sfondo 6 che viene correlato alla quarta alimentazione della macchina.

Durante la lavorazione di questo secondo tratto 8, ad ogni rotazione di andata e ad ogni rotazione di ritorno del cilindro degli aghi attorno al suo asse e cioè nella formazione di ciascun rango di maglia, stante la conformazione del disegno illustrato, il numero degli aghi appartenenti ai vari gruppi viene aumentato o diminuito a scapito o a favore del numero di aghi appartenenti agli altri gruppi.

Durante la produzione dei ranghi di maglia del terzo tratto 9, gli aghi del cilindro degli aghi sono suddivisi in due gruppi, rispettivamente un gruppo che deve produrre la zona 4 del disegno e che viene correlato alla prima alimentazione della macchina e un gruppo che deve produrre lo sfondo 6 che viene correlato alla quarta alimentazione della macchina.

Durante la lavorazione di questo terzo tratto 9, ad ogni rotazione di andata e ad ogni rotazione di ritorno del cilindro degli aghi attorno al suo asse e cioè nella formazione di ciascun rango di maglia, stante la conformazione del disegno illustrato, il numero degli aghi appartenenti al gruppo correlato alla prima alimentazione viene progressivamente diminuito a favore del numero di aghi appartenenti al gruppo di aghi correlato alla guarta alimentazione.

E' da notare che la denominazione "prima alimentazione", "seconda alimentazione", eccetera, è puramente indicativa e non identifica necessariamente la sequenza delle alimentazioni incontrate dagli aghi durante la rotazione del cilindro degli aghi attorno al suo asse.

La sequenza delle alimentazioni della macchina correlate ai vari gruppi è scelta in modo tale da ridurre quanto più possibile la possibilità di interferenza tra i fili in lavorazione.

Eventualmente la macchina utilizzata per l'esecuzione del procedimento secondo il trovato potrà essere equipaggiata con organi recuperatori di filo per evitare eccessivi allentamenti dei fili erogati all'atto dell'inversione del senso di rotazione del cilindro degli aghi attorno al suo asse.

Si è in pratica constatato come il procedimento secondo il trovato assolva pienamente il compito prefissato in quanto consente di eseguire manufatti con disegni ad intarsio con una macchina circolare per maglieria a medio o grande diametro con un grado di finitura comparabile con quello ottenibile con macchine rettilinee, ma con una produttività nettamente superiore.

Il procedimento, così concepito, è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo; inoltre, tutti i dettagli potranno essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti.

In pratica, i materiali impiegati, nonché le dimensioni, potranno essere qualsiasi, secondo le esigenze e lo stato della tecnica.

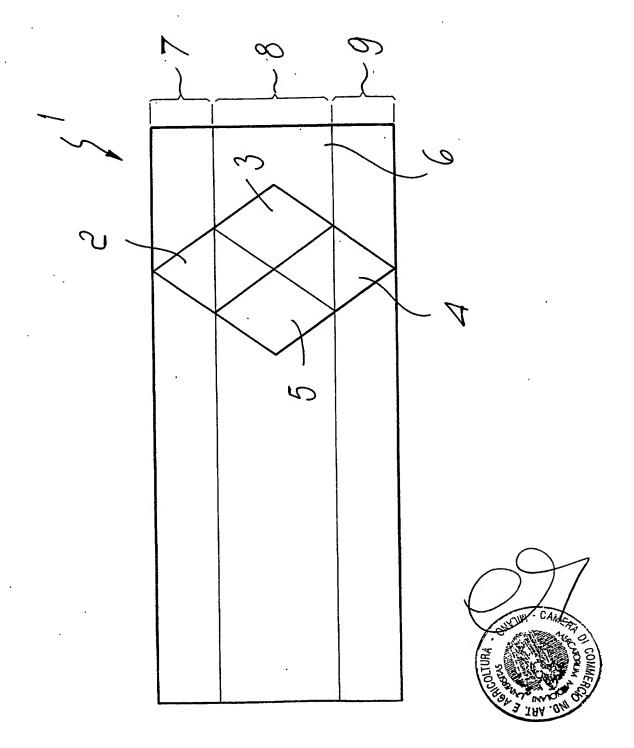
\* \* \* \* \* \*



#### RIVENDICAZIONI

- 1. Procedimento per la realizzazione di disegni ad intarsio con una macchina circolare per maglieria, caratterizzato dal fatto di consistere nel correlare, per ciascun rango di maglia del disegno da produrre, gruppi di aghi, che devono produrre le zone del disegno in colori o con fili diversi tra loro, a rispettive alimentazioni o cadute della macchina eroganti i relativi fili e nel portare in lavoro ciascun gruppo di aghi alla relativa alimentazione o caduta azionando il cilindro degli aghi con moto rotatorio alternato attorno al suo asse con un'ampiezza di oscillazione sufficiente a far transitare tutti gli aghi portati in lavoro di ciascun gruppo di aghi alla relativa alimentazione e formando maglia sia nella rotazione di andata che nella rotazione di ritorno del cilindro degli aghi, almeno gli aghi situati alle estremità di ciascun gruppo di aghi essendo portati in lavoro sia all'alimentazione o caduta correlata al gruppo di aghi di appartenenza sia all'alimentazione correlata al gruppo di aghi contiguo per attuare l'unione tra le varie zone del disegno.
- 2. Procedimento, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il numero degli aghi di ciascun gruppo di aghi viene variato di rango in rango in funzione della conformazione delle rispettive zone del disegno da realizzare.
- 3. Procedimento per la realizzazione di disegni ad intarsio con una macchina circolare per maglieria, caratterizzato dal fatto di comprendere una promoce le caratteristiche descritte e/o illustrate.

Il Mandatario: - Dr. Ing. Guido MODIANO -



X

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.